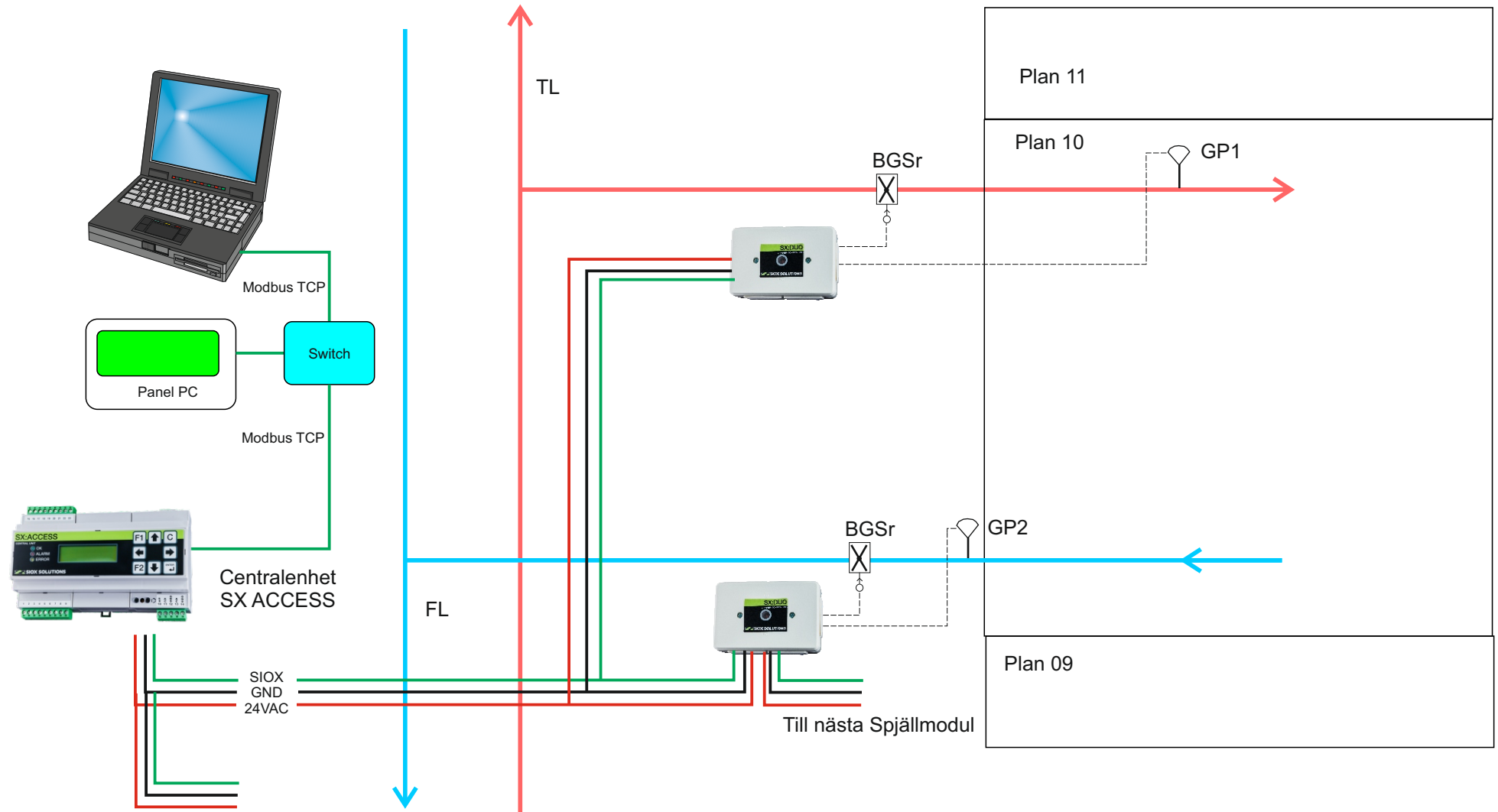


SC2-1:021



Spänningsmatning till spjällmotor och givare samt SIOX kommunikation.

SC2-1:021

Konstantryckspjäll på samlingskanaler

På varje samlingskanal som förser betjänade våningsplan med till-/frånluft finns reglerande brandspjäll för konstantrycksfunktion.

Konstantreglering hanteras av extern tryckgivare eller med inbyggd tryckregulator i spjällmodul på respektive spjäll, tryckbörvärde ställs in via kommunikation med en DDF applikation. se sidan 4.

Brandspjällsfunktion och styrning och övervakning av brandgasspjäll görs via SC2-1:021.

Montage

Spjällmodul SC2-1:021 monteras ovan undertak vid brandgasspjäll eller direkt på spjällmotor. Tryckgivare kan placeras efter behov beroende i system.

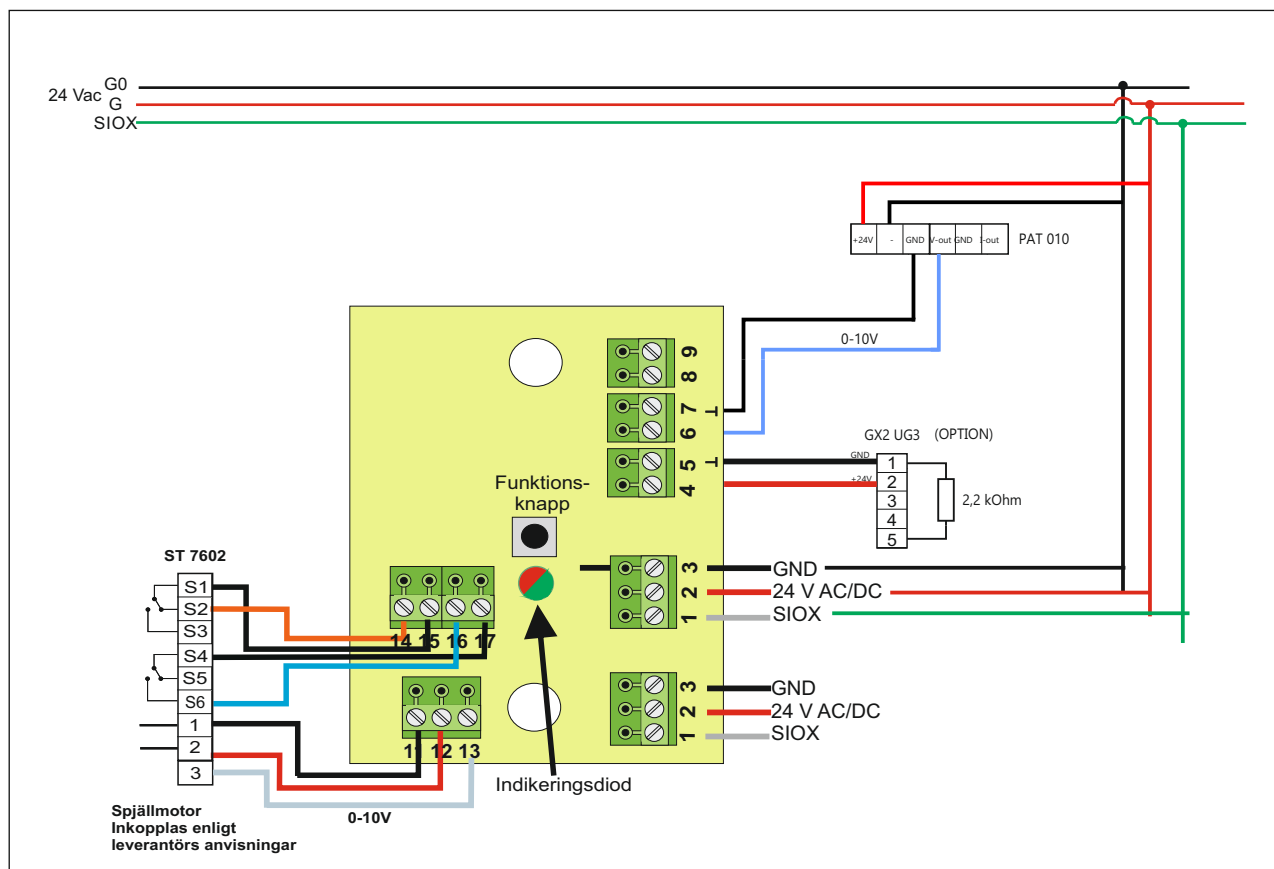
Kommunikation

Spjällmodulerna ansluts exempelvis via gateway ES2 till Modbus TCP för att man centralt skall kunna avläsa och göra inställningar i respektive spjällmodul.

För brandfunktion och regulatorinställningar se sidan 4. inställningar.



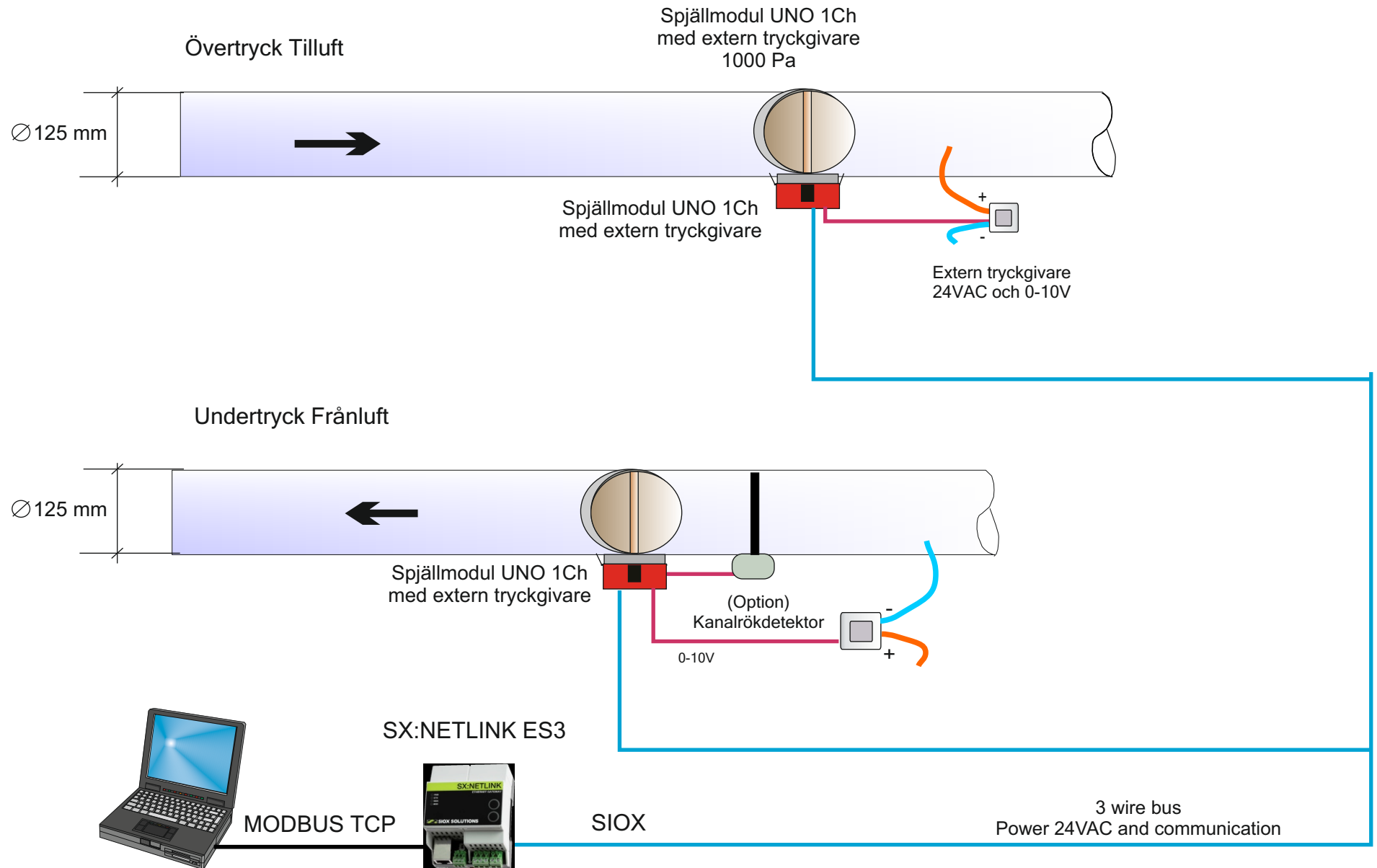
Tryckgivare
PAT 010D



Bet.	Benämning	Typ	Anmärkning	Datum
Rc1	Spjällmodul	SC2-1 UNO	Regulator	2020-09-04
GX1	Tryckgivare	PAT 010D	0-10V med Display	
ST1	Spjällmotor	0-10V	Annan leverantör	

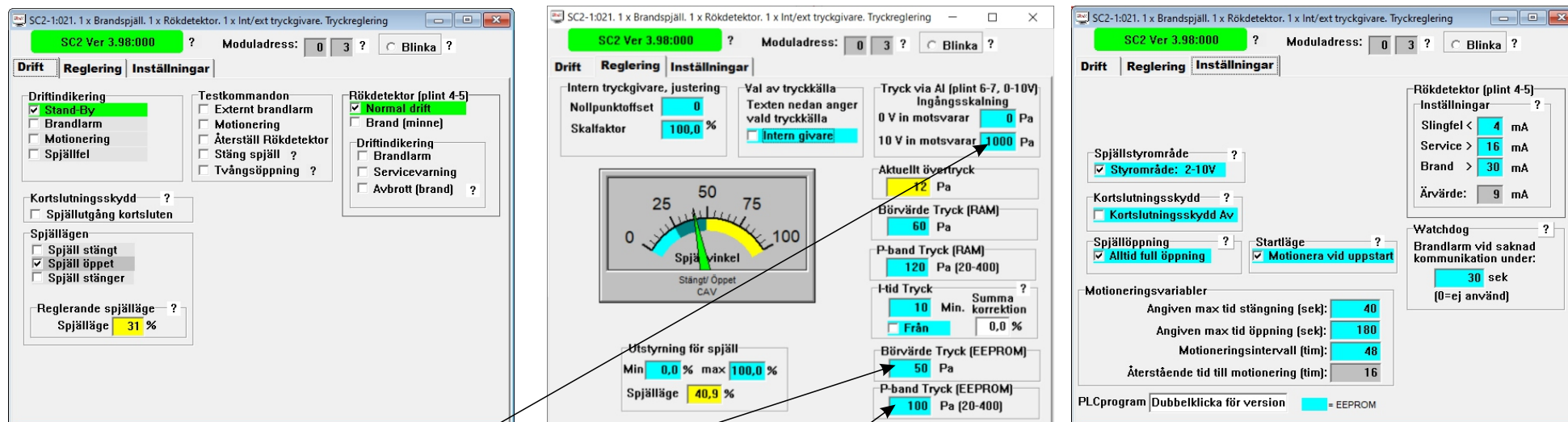
SC2-1:021

Brandspjällstyrning med CAV



Automatikprodukter LBS

SC2-1:021



The image shows three screenshots of the SC2-1:021 control interface. The first screenshot shows the 'Drift' tab with various status indicators and checkboxes. The second screenshot shows the 'Reglering' tab with a pressure gauge and several numerical settings. The third screenshot shows the 'Inställningar' tab with more detailed configuration options for the smoke control system.

Drifttagning

Ställ in det dimensionerade tryckområdet (0-10V in motsvarar) = t.ex. 1000 Pa samt Börvärde Tryck = 50 Pa på modulen.

Notera att för P-band och I-tid behöver ni prova er fram till lämpliga inställningar så att det blir en fin reglering.

P-bandet är vid den avvikelse som full utstyrning uppnås.

För ovanstående inställning så skulle man om ärvärdet är lägre än 90 Pa (190 – 100) få full utstyrning dvs 10V på spjällutgången för att den vill öka trycket.

Ställ in "P-band tryck" (2x Börvärde 100 Pa) och justera med "I-Tid tryck" så att de blir en bra reglering.

Förklaring om I-tid:

Om P-band=100 Pa och felet skulle vara 10 Pa så innebär det att om I-tid=10 minuter så kommer på den tiden utstyrningen att ändras $10/100 * 4096 = 4096$ analoga utenheter = 10%